



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

[www.rtitd-gost.narod.ru](http://www.rtitd-gost.narod.ru)

**ГАЛОШИ РЕЗИНОВЫЕ  
ЛАКИРОВАННЫЕ КЛЕЕННЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 126—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



## ГАЛОШИ РЕЗИНОВЫЕ ЛАКИРОВАННЫЕ КЛЕЕННЫЕ

## Технические условия

Rubber lacquered galoshes (hand-built).  
SpecificationsГОСТ  
126-79\*Взамен  
ГОСТ 126-71

ОКП 25 4400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 декабря 1979 г. № 4759 срок действия установлен

с 01.01.81

Постановлением Госстандарта от 29.01.82 г. № 182 срок действия продлен

до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на резиновые лакированные галоши (клеенные), предназначенные для защиты ног и обуви от воды.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры галош указаны в табл. 1.

Таблица 1

Вид галош	Размеры
1. Галоши, надеваемые на кожаную обувь; низкокаблучные обыкновенные и облегченные:	
мужские	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
мальчиковые	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 6 $\frac{1}{2}$
женские	00, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
девичьи	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16
детские	00, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1982 г. (ИУС 4-83).

© Издательство стандартов, 1985

Продолжение табл. 1

Вид галош	Размеры
2. Галоши обыкновенные, надеваемые на валяную обувь:	
мужские	5½, 6, 6½, 7, 7½, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
мальчишковые	1, 2, 3, 4, 5, 6, 6½
женские	0, 1, 2, 3, 4, 5
3. Галоши обыкновенные, надеваемые на унты мужские	1, 2, 3, 4, 5, 6
4. Галоши обыкновенные, надеваемые на ногу без обуви:	
а) полувысокие	
мужские	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
мальчишковые	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 6½
женские	00, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
девичьи	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16
детские	00, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6
б) высокие	
мужские	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17
мальчишковые	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 6½
девичьи	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16
детские	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Толщина резины верха галош всех видов должна быть не менее 0,65 мм.

1.3. Толщина подошвенной резины галош должна соответствовать указанной в табл. 2.

Таблица 2

Вид галош	Толщина резины с рифом, мм. не менее	
	подметочной части	пяточной части
Облегченные	2,0	2,5
Обыкновенные:		
низкокаблучные женские	3,0	5,5
девичьи	3,0	5,5
мужские	3,8	6,0
мальчишковые	3,8	6,0
детские	3,0	5,0

1.4. Высота задников низкокаблучных обыкновенных галош, надеваемых на кожаную обувь, должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

Вид галош	Размер	Высота задников, мм, не менее
Мужские	7—8	55
	9—10	57
	11—12	59
	13—14	61
	15—16	63
	17	65
Мальчиковые	0—1	49
	2—3	51
	4—5	53
	6—6½	55
Женские	00—0	57
	1—2	59
	3—4	61
	5—6	63
	7—8	65
	9—10	67
Девичьи	7—8	49
	9—10	51
	11—12	53
	13—14	55
	15—16	57
Детские	00—0	42
	1—2	44
	3—4	46
	5—6	48

1.5. Высоту задников обыкновенных галош устанавливают в технической документации.

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

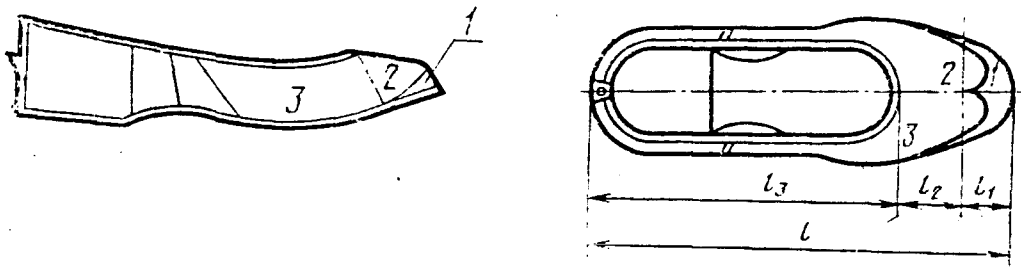
## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Галоши должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Внутренние размеры галош определяют размерами колодок, утвержденных в установленном порядке.

2.3. Резиновые лакированные галоши должны состоять из внутреннего резинокостильного каркаса, резиновых облицовочных деталей с утолщением по борту и рифленой резиновой подошвы.

По согласованию с торгующими организациями допускается изготавливать галоши с деталью шпора и без нее. Основные части галош указаны на чертеже.



$l_1 = 10\% l; l_2 = 30\% l; l_3 = 60\% l$

1—посковая часть; 2—передняя часть; 3—боковая часть

2.4. Для изготовления галош применяют следующие текстильные материалы: полотно хлопчатобумажное удвоенное простое футерованное с начесом крашеное или отваренное, заправочный № 7, 8 или полотно-хлопчатобумажное кулирное гладкое, заправочный № 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 по ГОСТ 1443—78, полотно трикотажное, заправочный № 3 по ГОСТ 8470—77, байка подкладочная по ГОСТ 11696—76, полотно трикотажное техническое футерованное с начесом из хлопколавсановой пряжи арт. 170501, 170601 по нормативно-технической документации — для подкладки;

прокладка галошная арт. 7039, прокладка галошная суровая арт. 7003, ткань гладкокрашенная аппретированная по ГОСТ 19196—80, ткань хлопкополиэфирная обувная гладкокрашенная по нормативно-технической документации — для стельки;

бумагея-корд гладкокрашенная аппретированная с подчесом и без подчеса арт. 6775, ткань обувная гладкокрашенная аппретированная по ГОСТ 19196—80, ткань хлопкополиэфирная обувная гладкокрашенная по нормативно-технической документации — для задника;

прокладка галошная арт. 7039 по ГОСТ 19196—80, прокладка галошная суровая арт. 7003, миткаль суровый арт. 6914 по нормативно-технической документации — для внутренних деталей.

2.5. По согласованию с потребителями допускается применение других материалов, по качеству не уступающих указанным в п. 2.4.

2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. По физико-механическим показателям резина галош должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

2.7. Прочность при разрыве и прочность связи отдельных частей галош должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

2.8. Лаковая пленка галош должна быть эластичной и не должна растрескиваться при растяжении резины на 20%.

Таблица 4

Наименование показателя	Норма для резины галош			
	Перед		Подошва	
	первой категории	с государственным Знаком качества	первой категории	с государственным Знаком качества
Условная прочность, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	7,5 (75)	8,0 (80)	7,5 (75)	8,0 (80)
Относительное удлинение, %, не менее	300	300	300	300
Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	25	25	40	40
Истираемость резины, м <sup>3</sup> /ТДж (см <sup>3</sup> /кВт·ч), не более	—	—	220 (800)	175 (630)

Таблица 5

Наименование показателя	Норма для галош	
	первой категории	с государственным Знаком качества
1. Прочность при разрыве передней части борта, Н/м (кгс/см), не менее:		
на подкладке без начеса	4800 (4,8)	4800 (4,8)
на подкладке с начесом	5800 (5,8)	5800 (5,8)
2. Прочность при разрыве задней части борта, Н/м (кгс/см), не менее:		
с применением тканых материалов	18000 (18,0)	18000 (18,0)
с применением трикотажа	15000 (15,0)	15000 (15,0)
графитового задника	10000 (10,0)	10000 (10,0)
3. Прочность связи резины верха с матерчатым, резиновым или тонким задником (по борту), Н/м (кгс/см), не менее	600 (0,6)	600 (0,6)
4. Прочность связи резины верха с подошвенной резиной, Н/м (кгс/см), не менее	800 (0,8)	1000 (1,0)

2.9. Лаковая пленка галош должна иметь блестящую поверхность. Допускается синева и матовость лака, если при протирке сухой тканью блеск снова восстанавливается.

2.10. Галоши должны быть водонепроницаемыми.

2.11. Галоши должны выпускаться парными. Все детали одного наименования в паре галош должны быть одинаковыми по форме, размерам и расположению. Допускается по согласованию с Ми-

инистерством торговли СССР изготовлять детские галоши, надеваемые на ногу без обуви, взаимозаменяемыми в паре.

2.12. В галошах не допускаются дефекты, влияющие на эксплуатационные качества и внешний вид обуви: механические повреждения, выступание серы, расхождение подкладки с цветной стелькой, маркие пятна на подкладке, пятна от мази, отличающиеся по цвету от задника или подкладки.

2.13. Галоши выпускают 1 и 2-го сортов. Показатели внешнего вида галош в зависимости от сорта должны соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1-го	2-го
Расхождение в одной паре по высоте задника и шпоры и длине выреза, мм, не более	3	7
Отклонение от симметричного наложения деталей, мм, не более:		
подошвы и стельки	3	5
задника	5	10
Выступание подкладки и резины переда, мм, не более	2	4
Поры на срезе подошвы размером каждая не более 2 мм <sup>2</sup> , общей площадью, мм <sup>2</sup> , не более	2	6
Клей под резиной и лаковой пленкой общей площадью, см <sup>2</sup> , не более:		
на носковой и передней частях	0,5	4,0
на боковой части	2,0	4,0
Вмятины глубиной не более 1/4 толщины резины и местные возвышения общей площадью, см <sup>2</sup> , не более:		
на носковой и передней частях	Не допускаются	0,5
на боковой части	То же	2,0
Недолакировка и повреждение лаковой пленки общей площадью, см <sup>2</sup> , не более:		
на носковой части	Не допускаются	1,0
на передней части	То же	1,0
на боковой части	»	2,0
Замины рифа подошвы общей площадью, см <sup>2</sup> , не более	1,0	3,0
Отставание подкладки длиной, мм, не более: по периметру борта	Не допускается	5
в стыке задника с подкладкой	2	5
Пузыри в резине общей площадью, см <sup>2</sup> , не более:		
на носковой части	Не допускаются	
на передней	Не допускаются	0,4
на боковой части	То же	0,4
на подошвенной части	»	0,5

Примечания:

1. Допускаемые отклонения не должны быть сосредоточены в одном месте и на каждом изделии не должно быть одновременно более трех отклонений.

2. Допускается разнотон подкладки в одной паре галош в соответствии с утвержденными эталонами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.14. Художественно-эстетические показатели качества галош, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

Показатель качества	Высшая оценка, баллы	Пределы оценки, баллы
Внешний вид	15	15—14
Силуэт	9	9—8
Внутренняя отделка	6	6—5

Галоши, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должны иметь оценку не менее 27 баллов.

По внешнему виду галоши, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям 1-го сорта.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Галоши принимают партиями.

Партией считают суточную выработку галош, но не более 25000 пар, сопровождаемую одним документом о качестве, содержащим: наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; наименование изделия; количество пар обуви каждого размера; дату упаковки; подтверждение о соответствии партии обуви требованиям настоящего стандарта; обозначение настоящего стандарта.

3.2. Проверке размеров и внешнего вида подвергают каждую пару галош.

3.3. Толщину резины верха, толщину подошвенной резины, высоту задников галош, физико-механические показатели резины, прочность при разрыве, прочность связи отдельных частей, водонепроницаемость галош и эластичность лаковой пленки проверяют на 0,01% от партии, но не менее, чем на трех парах обуви.

Примечание. При проверке детских и девичьих галош на соответствие их требованиям п. 2.7 (табл. 5 подпункт 4) испытанию подвергают 0,02% от суточной выработки, но не менее четырех пар.



3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид галош определяют визуально, без применения технических средств.

4.2. Толщину резины верха и подошвы определяют толщиномером (ГОСТ 11358—74) с погрешностью не более 0,01 мм. Перед измерением резину верха и подошвы осторожно отслаивают от внутренних деталей и обкладочной резины. Толщину верха измеряют с внутренней и внешней стороны не менее, чем в трех точках с каждой стороны с обязательным измерением толщины в носковой части, а толщину подошвенной резины в подметочной части и в наиболее утолщенной части пятки. За результат определения толщины принимают среднее арифметическое результатов всех измерений для каждой части верха и подошвы.

4.3. Высоту задника галош определяют измерительной линейкой (ГОСТ 427—75) с погрешностью не более 1 мм по середине внутренней стороны задника от цветной стельки до борта задника.

4.4. Условную прочность, относительное удлинение, относительную остаточную деформацию после разрыва по п. 2.6 определяют по ГОСТ 269—66, ГОСТ 270—75 (образец типа I), а истираемость резины — по ГОСТ 426—77 на образцах, вырубленных из готовых изделий. Вырубленные образцы перед испытанием освобождают от клея, ворса и обкладочной резины. Показатель истираемости подошвенной резины определяют при нормальной силе на два образца, равной 16 Н (1,6 кгс).

4.5. Для проверки прочности при разрыве передней и задней частей борта вырезают образцы по верхнему краю галош вместе с внутренними деталями шириной 8—10 мм и длиной рабочего участка 50 мм, причем из передней части борта вырезают по одному образцу из полупары, а из задней части борта вырезают один образец для пары галош. Испытание проводят на разрывной машине при скорости движения подвижного зажима  $500 \pm 25$  мм/мин.

Прочность при разрыве ( $\sigma$ ), Н/м (кгс/см), определяют по формуле

$$\sigma = \frac{P}{b},$$

где  $P$  — нагрузка, вызывающая разрыв образца, Н/кгс;

$b$  — первоначальная ширина образца, см.

За результат испытания для передней части борта принимают

среднее арифметическое результатов испытаний двух образцов, а для задней части борта — результат испытания одного образца.

4.6. Для проверки прочности связи резины верха с задником с внешней и внутренней стороны изделий вырезают (вместе с внутренними деталями) образцы в виде прямоугольных полосок длиной 100 мм и шириной 25 мм, причем из одной полупары вырезают по одному образцу. Испытание проводят по ГОСТ 269—66 и ГОСТ 6768—75.

4.7. Для проверки прочности связи резины верха с подошвенной резиной вырезают образцы в виде прямоугольных полос шириной 10 мм и длиной 60 мм из галош по периметру подошвы в направлении, перпендикулярном линии стыка резины верха и подошвенной резины (из 60 мм длины образца 40 мм вырубается из подошвенной резины и 20 мм — из резины верха). Образцы освобождают от внутренних деталей, затем проводят предварительное расслоение образца с внутренней стороны по месту склейки подошвенной резины и резины верха для закрепления образца в верхнем зажиме динамометра.

Из каждой полупары вырезают восемь образцов (три — из носка, три — из задника и по одному с каждой стороны из геленки галош).

При испытании детских и девичьих галош образцы вырезают из двух полупар (в каждой полупаре — два образца из носка, один образец из задника и один образец — из геленки).

Испытание проводят на разрывной машине, номинальное значение шкалы которой не должно превышать более, чем в пять раз измеряемую величину нагрузки при расслоении и при скорости движения нижнего зажима  $(200 \pm 20)$  мм/мин, закрепляя в верхний зажим разрывной машины конец образца из резины верха, а в нижний зажим конец образца, вырубленный из подошвенной резины. Прочность связи резины верха с подошвенной резиной вычисляют как отношение величины нагрузки в килограммах к ширине образца в сантиметрах.

За результат испытания принимают среднее арифметическое измерений не менее пяти образцов, отличающихся по величине не более, чем на 20%.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.8. Испытание лаковой пленки на эластичность проводят по ГОСТ 260—75.

4.9. Водонепроницаемость галоши определяют погружением ее в ванну с водой так, чтобы уровень воды в ванне был ниже борта галоши на 1 см, и выдерживанием в течение 24 ч. После испытаний внутренняя поверхность галоши должна быть сухой.

4.10. Линейные измерения допускаемых отклонений производят измерительной металлической линейкой (ГОСТ 427—75) с погрешностью не более 1,0 мм и штангенциркулем (ГОСТ 166—80) с погрешностью не более 0,1 мм.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждой галоше на геленке подошвы оттиском на резине должны быть нанесены следующие данные:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;  
год и квартал изготовления (год — арабскими цифрами, квартал — точками);

артикул;

размер изделия;

цена 1 и 2-го сортов;

обозначение настоящего стандарта.

Обозначение сорта должно быть нанесено несмываемой краской на геленке подошвы или на стельке.

Допускается обозначать артикул, размер и цену 1 и 2-го сортов несмываемой краской на геленке подошвы или на стельке.

На каждой полупаре галош, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, взамен обозначения сорта должно быть нанесено изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.2. Галоши одного вида, подобранные попарно, заворачивают в бумагу (ГОСТ 12256—76) или прокладывают памяткой, упаковывают в дощатые или фанерные ящики (ГОСТ 5959—80, ГОСТ 2991—76, ГОСТ 10350—81, ГОСТ 18573—78), выложенные изнутри бумагой, или картонные короба (ГОСТ 13511—79, ГОСТ 12301—81, ГОСТ 13514—82).

Масса каждого ящика или короба не должна превышать 80 кг.

5.3. В каждую пару вкладывают памятку с указанием правил обмена и ухода за галошами и указанием о соответствии галош требованиям настоящего стандарта.

5.4. Ящики или короба маркируют по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих данных:

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;  
артикула;

ассортимента, размеров и количества пар каждого размера;

даты упаковки;

сорта;

обозначения настоящего стандарта.

5.5. Галоши транспортируют любым видом транспорта при температуре не ниже минус 30°C.

5.6. Галоши следует хранить в помещении при температуре от 0 до плюс 25°C на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов. Галоши должны быть защищены от действия прямых солнечных лучей и не подвергаться действию масел, бензина и других веществ, вредно действующих на резину.

При транспортировании галош ниже температуры хранения распаковывать их следует после выдерживания в упаковке в течение 1 сут при температуре хранения.

5.7. В районы Крайнего Севера и отдаленные районы галоши поставляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 15846—79.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Галоши применяются для защиты ног от воды при температуре не ниже минус 30°C. Категорически запрещается применение галош в условиях работы с жирами, маслами, кислотами.

Сушка галош проводят в помещении при температуре не выше 50°C.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие галош требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения галош — 12 месяцев со дня изготовления.

7.3. Гарантийный срок эксплуатации (носки) галош при соблюдении правил ухода и эксплуатации устанавливается 3 месяца с момента их продажи.

Редактор *Н. В. Бобкова*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 11.04.85 Подп. в печ. 16.10.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,76 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2356.

Изменение № 2 ГОСТ 126—79 Галоши резиновые лакированные клееные. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.07.86 № 2304 срок введения установлен

с 01.01.87

Наименование стандарта. Исключить слово: «лакированные», «lacquered».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на резиновые лакированные и нелакированные клееные галоши с текстильной подкладкой и без подкладки, предназначенные для защиты ног и обуви от воды».

Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Вид галош	Размеры, мм	Исходные размеры, мм
1. Галоши, одеваемые на кожаную обувь:		
малодетские	120, 127, 135, 142, 150, 157, 165	150
детские	172, 180, 187, 195	180
школьные	195, 202, 210, 217	210
женские	210, 217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277	240
мальчишковые	225, 232, 240, 247	240
мужские	247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315	270
2. Галоши, одеваемые на валяную обувь:		
детские	130, 140, 150, 160, 170, 180, 190	180
школьные	200, 210, 220	210
женские	230, 240, 250, 260, 270	240
мужские	260, 270, 280, 290, 300, 320, 330, 340, 350	270
3. Галоши, одеваемые на унты:		
мужские	262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315	270
4. Галоши, одеваемые на бурки:		
женские	217, 225, 232, 240	240
мужские	247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315	270
5. Галоши, одеваемые на ногу без обуви:		
малодетские	120, 127, 135, 142, 150, 157, 165	150
детские	172, 180, 187, 195	180
школьные	202, 210, 217	210
мальчишковые	225, 232, 240, 247	240
мужские	255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315	270

(Продолжение см. с. 208)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Толщина резины верха галош с подкладкой должна быть не менее 0,65 мм, галош без подкладки — не менее 1,4 мм».

Пункт 1.3. Таблица 2. Графа «Вид галош». Исключить слова: «Обыкновенные», «низкокаблучные»; дополнить словом: «малодетские» с нормой для толщины резины с рифом в подметочной части 3,0, пяточной части 5,0.

Пункт 1.4 исключить.

Пункт 1.5. Исключить слово: «обыкновенных».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Резиновые клееные галоши должны состоять из внутреннего резинотекстильного каркаса или без него (для валяной обуви), резиновых облицовочных деталей с утолщением по борту и рифленой резиновой подошвы. Бесподкладочные галоши могут быть с основной стелькой — резиновой или на текстильной основе»;

чертеж. В подрисовочном тексте заменить обозначения  $l_2 = 30\% l$  на « $l_2$  — расстояние между  $l_1$  и средней точкой переднего края борта»,  $l_3 = 60\% l$  на « $l_3$  — расстояние от средней точки переднего края борта до наиболее выпуклой задниковой части галош».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Для изготовления галош применяют следующие текстильные материалы:

полотно хлопчатобумажное удвоенное простое футерованное с начесом крашеное или отварное, заправочный № 11, 12;

полотно хлопчатобумажное кулирное гладкое, заправочный № 2, 3, 4, 5, 10, 11, 12;

полотно трикотажное техническое футерованное с начесом из хлопколавсановой пряжи, заправочный № 15, 16, 17, 18 по ГОСТ 1443—78;

полотно трикотажное, заправочный № 3 по ГОСТ 8470—77;

байка подкладочная по ГОСТ 11696—76 — для подкладки;

прокладка галошная суровая № 21, бумазая — корд с подчесом № 6, 8 по ГОСТ 19196—80;

ткань хлопкополиэфирная обувная гладкокрашеная арт. 6764 по нормативно-технической документации — для стельки:

бумазая-корд гладкокрашеная аппретированная с подчесом и без подчеса № 6, 8 по ГОСТ 19196—80;

ткань хлопкополиэфирная обувная гладкокрашеная арт. 6764 по нормативно-технической документации — для задника;

прокладка галошная суровая № 21 по ГОСТ 19196—80;

миткаль суровый № 7 по ГОСТ 9858—75, миткаль суровый арт. 6914 по нормативно-технической документации — для внутренних деталей».

Пункты 2.6, 2.7. Таблицы 4, 5. Головка. Заменить слова «первой категории» на «серийных», «с государственным Знаком качества» на «с индексом «Н».

Пункт 2.6. Показатель «Условная прочность». Заменить норму для резины переда: 7,5 (75) на 8,0 (80).

Пункт 2.7. Таблица 5. Показатель 2 после слова «графитового задника» дополнить абзацем: «задника из текстильных материалов, обложенных резино-тряпичной смесью»; графы «серийных» и «с индексом «Н» дополнить нормой: 1800 (18).

Показатель 3. Заменить слова: «резиновым» на «задником из текстильных материалов, обложенных резино-тряпичной смесью».

Пункт 2.13. Таблицу 6 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1-го	2-го
1. Расхождение обуви в одной паре по высоте задника и шпоры и длине выреза, мм, не более	3	7
2. Отклонение от симметричного наложения деталей, мм, не более	3	5
подошвы и стельки	5	10
задника	2	4
3. Выступание подкладки и резины переда, мм, не более	2	4
4. Поры на срезе подошвы размером не более 2 мм каждая (сумма произведений наибольшей длины и ширины), мм <sup>2</sup> , не более	2	6
5. Сгустки клея под поверхностью резины и лаковой пленки (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более:		
на носковой и передней частях	0,5	4,0
на боковых частях	2,0	4,0
6. Углубление на поверхности не более 1/4 толщины резины и местные возвышения (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более		
на носковой и передней части	Не допускаются	0,5
на боковой части	То же	2,0
7. Недолакировка и повреждения лаковой пленки (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более:		
на носковой части	Не допускаются	1,0
на передней части	То же	1,0
на боковой части	»	2,0
8. Замины рифа подошвы (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более	1,0	3,0
9. Отставание подкладки длиной, мм, не более:		
по борту	Не допускается	5,0
в стыке с задником	2,0	5,0
10. Пузыри в резине (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более:		
на носковой части	Не допускаются	Не допускаются
на передней части	То же	0,4
на боковой части	»	0,4
на подошвенной части	»	0,5

(Продолжение см. с. 210)

Пункты 2.14, 4.1 изложить в новой редакции: «2.14. Художественно-эстетические показатели качества галош с индексом «Н» должны соответствовать указанным в табл. 7.

4.1. Внешний вид галош определяют визуально. Размеры измеряют измерительной металлической линейкой (ГОСТ 427—75) с ценой деления 0,1 мм».

Пункт 4.2. Заменить слова: «погрешностью не более» на «ценой деления».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Высоту задников галош определяют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по середине внутренней стороны задника от основной стельки до края борта».

Пункт 4.4 после слова «ворса» дополнить словом: «рифов».

Пункт 4.5. Формула. Экспликация. Заменить единицу: Н/кгс на Н (кгс).

Пункт 4.7. Последний абзац после слов «на 20 %» дополнить словами: «от среднего значения».

Пункт 4.10 исключить.

Пункт 5.1. Восьмой абзац после слова «сорта» дополнить словами: «и номера технического контролера»; последний абзац исключить.

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Упаковка, маркировка тары, транспортирование и хранение галош — по нормативно-технической документации».

Пункты 5.3—5.7 исключить.

Пункт 7.3. Заменить слова: «с момента их продажи» на «со дня их продажи через розничную торговую сеть».

(ИУС № 11 1986 г.)



Контр. экз.

Группа Л64

Изменение № 3 ГОСТ 126-79 Галоши резиновые клееные. Технические условия  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 29.04.87 № 1489

Дата введения 01.09.87

Заменить код: ОКП 25 4400 на ОКП 25 9200.  
Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 272)

(Продолжение изменения к ГОСТ 126—79)

Таблица 1

Вид галош	Размеры, мм
1. Галоши, надеваемые на кожаную обувь: малодетские детские школьные женские	120, 127, 135, 142, 150, 157, 165 120, 127, 135, 142, 150, 157, 165, 172, 180, 187, 195 180, 187, 195, 202, 210, 217 210, 217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277

(Продолжение см. с. 273)

(Продолжение изменения к ГОСТ 126—79)

Продолжение табл. 1

Вид галош	Размеры, мм
мальчиковые мужские	202, 210, 217, 225, 232, 240, 247 240, 247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315
2. Галоши, надеваемые на валя- ную обувь:	
детские	130, 140, 150, 160, 170, 180, 190
школьные	200, 210, 220
женские	230, 240, 250, 260, 270
мужские	260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350
3. Галоши, надеваемые на унты: мужские	262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315
4. Галоши, надеваемые на бурки: женские	217, 225, 232, 240
мужские	247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315
5. Галоши, надеваемые на ногу без обуви:	
малодетские	120, 127, 135, 142, 150, 157, 165
детские	120, 127, 135, 142, 150, 157, 165, 172, 180, 187, 195
школьные	180, 187, 195, 202, 210, 217
мальчиковые	202, 210, 217, 225, 232, 240, 247
мужские	240, 247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315

(Продолжение см. с. 274)

(Продолжение изменения к ГОСТ 126—79)

Пункт 2.7. Таблица 5. Пункт 2 нормы для галош изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для галош	
	серийных	с индексом „Н“
2. Прочность при разрыве задней части борта, Н/м (кгс/см), не менее:		
с применением тканых материалов	18000 (18,0)	18000 (18,0)
с применением трикотажа	15000 (15,0)	15000 (15,0)
графитового задника или задника из текстильных материалов, обложенных резинопяточной смесью	10000 (10,0)	10000 (10,0)

(ИУС № 8 1987 г.)

www.rtitd-gost.narod.ru

КОНТР. ЭКЗ

Группа Л64

Изменение № 4 ГОСТ 126—79 Галоши резиновые клееные. Технические условия  
Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и  
метрологии СССР от 30.09.91 № 1572

Дата введения 01.04.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Все требования стандарта за исключе-  
нием пп. 2.13 и 4.1 в части определения показателей внешнего вида являются  
обязательными, а по пп. 2.13 и 4.1 в части определения показателей внешнего ви-  
да — рекомендуемыми».

Пункт 2.4. Шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 11696—76 на ОСТ 17—  
—73—83;

двенадцатый абзац. Заменить слова: «№ 7 по ГОСТ 9858—75» на «Т 7 арт.  
6942».

Пункт 2.6. Таблица 4. Головка. Исключить слово: «серпийных» (2 раза);  
графы «Норма для резины переда галош с индексом «Н» и «Норма для ре-  
зины подошвы галош с индексом «Н» исключить;  
графа «Норма для резины переда галош». Заменить значение: 8,0(80) на  
7,5(75).

Пункт 2.7. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 126—79)

Таблица 5

Наименование галош	Норма для галош
1. Прочность при разрыве передней части борта, Н/м (кгс/см), не менее	
на подкладке без начеса	4800 (4,8)
на подкладке с начесом	5800 (5,8)
2. Прочность при разрыве задней части борта, Н/м (кгс/см), не менее	
с применением тканых материалов	18000 (18,0)
с применением трикотажа	15000 (15,0)
графитового задника или задника из текстильных материалов, обложенных резинопяточной смесью	10000 (10,0)
3. Прочность связи резины верха с матерчатым задником, с задником из текстильных материалов, обложенных резинопяточной смесью или тонким задником (по борту), Н/м (кгс/см), не менее	600 (0,6)
4. Прочность связи резины верха с подошвенной резиной, Н/м (кгс/см), не менее	800 (0,8)

(Продолжение см. в. 123)

(Продолжение изменения к ГОСТ 126—79)

Пункт 2.11. Заменить слова: «с Министерством торговли СССР изготовлять» на «с потребителем изготавливать малодетские и».

Пункты 2.12, 2.13, 3.3 изложить в новой редакции: «2.12. В галошах не допускаются дефекты, влияющие на эксплуатационные свойства обуви: механические повреждения, выступание серы, расхождение подкладки с цветной стелькой, маркие пятна на подкладке, углубление на поверхности более 1/4 толщины резины.

2.13. Показатели внешнего вида, не влияющие на эксплуатационные свойства, согласовываются между изготовителем и потребителем в соответствии с таблицей, приведенной в приложении.

3.3. Порядок и планы проведения контроля качества галош указаны в табл. 6.

Таблица 6

Наименование показателя	Номер пункта настоящего стандарта	Периодичность испытаний		
		приемосдаточных	периодических	типовых
1. Высота задников галош	1.5, 4.3	—	1 раз в месяц на одной паре среднего размера	—
2. Толщина резины верха и толщина подошвенной резины галош	1.2, 1.3, 4.2	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
3. Условная прочность, относительное удлинение	2.6, 4.4	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
4. Истираемость резины подошвы	2.6, 4.4	—	1 раз в месяц на образцах, вырубленных из подошвы готового изделия	—
5. Прочность связи отдельных частей галош	2.7, 4.5, 4.6, 4.7	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
6. Эластичность лаковой пленки	2.8, 4.8	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
7. Водонепроницаемость галош	2.10, 4.9	—	—	При замене оснастки, изменении рецептуры и технологии изготовления
8. Упаковка галош	5.2	—	1 упаковочное место в сутки	—
9. Маркировка тары	5.2	—	1 упаковочное место в сутки	—

Пункт 4.1. Заменить значение: 0,1 на 1,0.

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «Допускается толщину подошвенной резины измерять толщиномером с ценой деления 0,1 мм»;

заменить ссылку: ГОСТ 11358—74 на ГОСТ 11358—89.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 124)

**«5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение**

5.1. На геленочной части подошвы или каблука каждого изделия оттиском на резине должны быть нанесены следующие данные:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

год и квартал изготовления (год — полностью или две последние цифры, квартал — точками);

артикул;

размер изделия;

обозначение настоящего стандарта.

Допускается обозначение артикула и размера на ленте, вклеенной внутрь обуви, или на липкой ленте с нанесением ее на геленочную часть обуви, или на стельке несмываемой водой краской.

5.2. Упаковка, транспортная маркировка, транспортирование и хранение — по ОСТ 38.06371—84».

Стандарт дополнить приложением:

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Рекомендуемое**

Наименование показателя	Норма
1. Расхождение обуви в одной паре по высоте задника и шпоры и длине выреза, мм, не более	5
2. Отклонение от симметричного наложения деталей, мм, не более	
подошвы и стельки	3
задника	7
3. Выступание подкладки и резины переда, мм, не более	2
4. Поры на срезе подошвы размером не более 2 мм <sup>2</sup> каждая (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более	2
5. Сгустки клея под поверхностью резины и лаковой пленки и местные возвышения (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более:	
на носковой и передней частях	0,5
на боковых частях	2,0
6. Недолакировка и повреждения лаковой пленки (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более:	
на носковой части	Не допускаются
на передней части	0,5
на боковой части	1,0
7. Замины рифа подошвы (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более	1,0
8. Отставание подкладки длиной, мм, не более:	
по борту	2,0
в стыке с задником	То же
9. Пузыри в резине (сумма произведений наибольшей длины и ширины), см <sup>2</sup> , не более:	
на носковой части	Не допускаются
на передней части	То же
на боковой части	0,4
на подошвенной части	0,5

(ИУС № 12 1991 г.).