



www.rtitd-gost.narod.ru
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛЕНКИ ЛАТЕКСНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ РАЗДИРУ

ГОСТ 21353—75

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 678.061—416 : 539.412.1(083.74)

Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛЕНКИ ЛАТЕКСНЫЕ

Метод определения сопротивления раздиру

Latex films

Method for determination of tear resistance

ГОСТ

21353—75*

ОКСТУ 2509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 декабря 1975 г. № 3896 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 15.08.85 № 2670 срок действия продлен

до 01.01.91

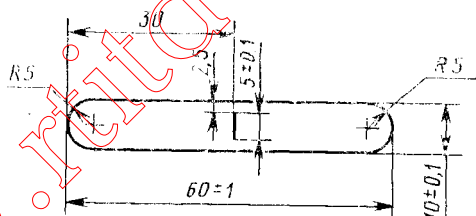
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на латексные пленки и устанавливает метод определения сопротивления раздиру.

Сущность метода заключается в растяжении с постоянной скоростью образца с надрезом и измерении максимальной силы, при которой происходит раздир.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Образцы для испытания должны иметь форму и размеры, указанные на чертеже.



1.2. Длина рабочего участка образца должна быть $(30 \pm 0,5)$ мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1985 г. (ИУС 11—85).

© Издательство стандартов, 1987

1.3. Образцы вырубают из пластин или готовых изделий толщиной до 2,0 мм.

Конструкция одного из возможных вариантов вырубного ножа дана в рекомендуемом приложении.

1.4. Надрез проводится посередине образца одновременно с вырубкой самого образца.

1.5. Место заточки и толщина образца должны быть указаны в нормативно-технической документации на готовое изделие.

1.6. Число испытываемых образцов должно быть не менее десяти.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют разрывную машину, которая должна обеспечивать:

измерение максимальной силы от 10 до 90% значения шкалы;

измерение силы с погрешностью не более 1,0% от значения измеряемой величины;

скорость движения подвижного зажима (500 ± 50) мм/мин;

толщиномер по ГОСТ 11358—74, с ценой деления 0,01 мм и измерительным усилием от 0,78 до 1,96 Н (80—200 гс).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка образцов к испытанию должна быть проведена в соответствии с требованиями ГОСТ 269—66.

3.2. Испытания образцов проводят не ранее чем через 6 ч и не позднее 30 суток после вулканизации, кроме случаев, особо оговоренных в нормативно-технической документации.

3.3. На образцы наносят две метки, ограничивающие рабочий участок на расстоянии $(15 \pm 0,5)$ мм в обе стороны от места надреза красками или чернилами, не вызывающими изменения свойств в латексных пленках.

Ширина метки должна быть не более 0,5 мм.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят при температуре 20 ± 2 , 23 ± 2 или (27 ± 2) °С.

4.2. Толщину образца измеряют в трех местах рабочего участка с погрешностью не более 0,01 мм. За результат испытания принимают среднее арифметическое трех измерений.

4.3. Образец закрепляют в зажимах разрывной машины строго по меткам так, чтобы ось образца совпадала с направлением растяжения.

4.4. Включением мотора приводят машину в движение и в момент разрушения образца фиксируют максимальную силу, при которой происходит раздир.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Сопротивление раздиру (F) в Н/см (кгс/см) вычисляют по формуле

$$F = \frac{P}{b},$$

где P — максимальная сила, вызывающая раздир, Н (кгс);
 b — толщина образца, см.

5.2. Вычисляют среднее арифметическое из десяти показателей испытуемых образцов. Результаты, отличающиеся более чем на 10%, не учитываются.

За результат испытания принимают среднее арифметическое из оставшихся показателей, число которых должно быть не менее пяти.

Если оставшихся образцов менее пяти, испытывают еще десять образцов и за результат испытания принимают среднее арифметическое 20 показателей. Результаты, отличающиеся более чем на 10%, не учитываются. За результат испытания принимают среднее арифметическое из оставшихся показателей.

5.3. Результаты испытаний сравнимы для образцов, отличающихся от номинального значения толщины не более чем на 15%.

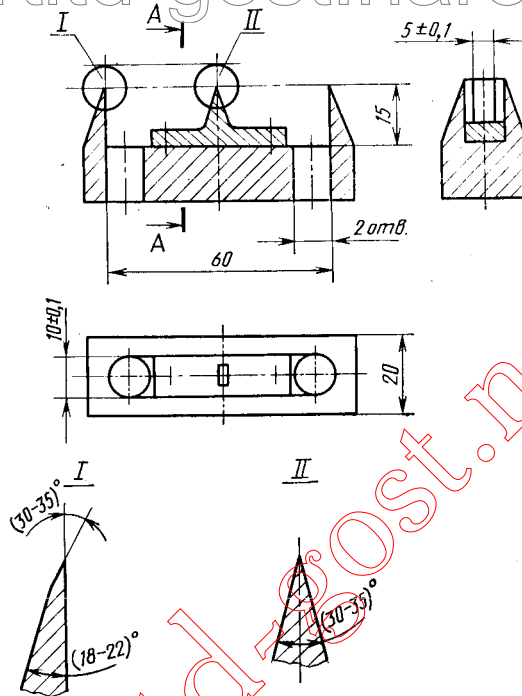
5.2, 5.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Результаты испытаний заносят в протокол, который должен содержать следующие данные:

- а) шифр смеси или готового изделия;
- б) режим вулканизации;
- в) толщину образцов;
- г) силу;
- д) сопротивление раздиру;
- е) среднее арифметическое результатов испытаний;
- ж) дату испытаний.

www.rtitd-gost.narod.ru

Вырубной нож



(Измененная редакция, Изм. № 1).

www.rtitd-gost.narod.ru

www.rtitd-gost.narod.ru

*Редактор Р. С. Федорова
Технический редактор Э. В. Мигяй
Корректор М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 04.11.86 Подп. в печ. 26.12.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отг. 0,23 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5127.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Наименование	Единица		Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$