

КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ
БУТАДИЕНОВЫЕМетод определения наличия механических
включений и включений нерастворимого полимераГОСТ
19920.7-74*Stereoregular butadiene synthetic rubbers.
Method for determination of presence of mechanical
inclusions and insoluble polymer impurities.

www.gost.narod.ru

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 16 июля 1974 г. № 1689 срок действия установленс 01.01.75
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бутадиеновые стереорегулярные синтетические каучуки и устанавливает метод определения наличия включений нерастворимого полимера.

Сущность метода заключается в визуальном просмотре тонкой вальцованной пленки каучука.

1. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Навеску каучука массой около 200 г, отобранного по ГОСТ 27109-86, вальцуют в течение 1 мин на лабораторных вальцах при температуре поверхности валков $(50 \pm 5)^\circ\text{C}$ и зазоре между ними $(0,25 \pm 0,05)$ мм.

Техническая характеристика вальцев и проверка точности установки зазора указаны в ГОСТ 27109-86.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Полученную тонкую шкурку просматривают в проходящем свете, при этом не должны обнаруживаться включения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1979 г. (ИУС 2-80).

Изменение № 2 ГОСТ 19920.7—74 Каучуки синтетические стереорегулярные бутадиеновые. Метод определения наличия механических включений и включений нерастворимого полимера

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 16.09.92 № 1194

Дата введения 01.01.93

Под наименованием стандарта проставить код: **ОКСТУ 2209**.

Вводная часть, Первый абзац. Заменить слова: «наличия включений» на «наличия механических включений и включений»;

второй абзац. Заменить слово: «пленки» на «шкурки»;

дополнить абзацем: «Наличие крупных механических включений определяют визуально до вальцевания навески».

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции; дополнить разделом — 3:

(Продолжение см. с. 144)

143

www.rtitd-gost.narod.ru

(Продолжение изменения к ГОСТ 19920.7—74)

«1. Аппаратура

Вальцы лабораторные по ГОСТ 27109—86 (1-й вариант). Точность установления величины зазора между валками проверяют по ГОСТ 27109—86;
весы лабораторные по ГОСТ 24104—88, 3-го класса с наибольшим пределом взвешивания 1 кг;
толщиномер по ГОСТ 11358—89;
термопара лучковая градуировки ХК, предел измерения от 0 до 150 °С, класс точности 2,5.

2. Подготовка к испытанию

Пробу для испытаний массой (200 ± 1) г готовят из проб каучука, отобранных по ГОСТ 27109—86 вальцеванием в течение 1 мин при температуре поверхности валков (35 ± 5) °С и зазоре между валками $(0,25 \pm 0,05)$ мм.

(Продолжение см. с. 145)

www.rtitd-gost.narod.ru

(Продолжение изменения к ГОСТ 19920.7—74)

8. Проведение испытания

Полученную тонкую шкурку просматривают в проходящем свете. Наличие механических включений определяют визуально.

За результат испытания принимают наличие или отсутствие механических включений и включений нерастворимого полимера».

(ИУС № 12 1992 г.)

www.rtitd-gost.narod.ru

www.rtitd-gost.narod.ru