

КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ
БУТАДИЕНОВЫЕ

Методы определения пластичности и жесткости

ГОСТ

19920.17—74*

Stereoregular butadiene synthetic rubbers.
Methods for determination of
plasticity and stiffness

www.gost.narod.ru

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 16 июля 1974 г. № 1689 срок действия установленс 01.01.75
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бутадиеновые стереорегулярные синтетические каучуки и устанавливает методы определения пластичности и жесткости.

Сущность метода определения пластичности заключается в измерении величины общей деформации каучука при сжатии под действием постоянного груза и величины остаточной деформации после снятия нагрузки.

Сущность метода определения жесткости заключается в измерении сопротивления образца каучука осевому сжатию до заданной деформации по величине сжимающей нагрузки.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПЛАСТИЧНОСТИ

1.1. Из 150 г каучука готовят шайбы, как указано в ГОСТ 19920.14—74.

Образцы для испытания вырезают сверлом, смазанным мыльным раствором, при этом следят за равномерной скоростью продвижения сверла в массу каучука.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

1.2. Пластичность определяют по ГОСТ 415—75, при этом время «отдыха» образца после снятия нагрузки должно быть 3 мин.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЖЕСТКОСТИ

2.1. Из 150 г каучука готовят образцы по ГОСТ 19920.14—74.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

2.2. Жесткость определяют по ГОСТ 10201—75.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1979 г. (ИУС 2—80).

Изменение № 2 ГОСТ 19920.17—74 Каучуки синтетические стереорегулярные бутадиевые. Методы определения пластичности и жесткости

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 18.09.92 № 1194

Дата введения 01.01.93

Под наименованием стандарта проставить код: **ОКСТУ 2209**.

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции; дополнить разделами — 3, 4:

«1. Аппаратура

Вальцы лабораторные по ГОСТ 27109—86 (1-й вариант). Точность установки зазора между валками контролируют по ГОСТ 27109—86.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Толщиномер по ГОСТ 11358—89.

Пресс вулканизационный.

Потенциометр КСП-4 с пределом измерения от 0 до 300 °С, класс точности 0,5 по ГОСТ 7164—78 с термопарой градуировки ХК.

Манометр избыточного давления по ГОСТ 2405—88.

Часы сигнальные по ГОСТ 3145—84.

2. Подготовка к испытанию

Пробу для испытания готовят прессованием с предварительным вальцеванием из проб каучука, отобранных по ГОСТ 27109—86. Для этого навеску каучука массой (150 ± 1) г вальцуют в течение 1 мин на лабораторных вальцах при зазоре между валками $(0,6 \pm 0,1)$ мм и температуре поверхности валков (35 ± 5) °С.

После «отдыха» шкурки не менее 30 мин вырезают ножом пластинки диаметром 2—3 мм меньше диаметра формовочного кольца. Пластинки каучука, собранные в стопу, помещают в формовочные толстостенные металлические коль-

(Продолжение см. с. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19920.17—74)

на высотой (14 ± 1) мм и диаметром не более 70 мм. При этом необходимо следить за тем, чтобы пластинки каучука не имели складок, в которых может остаться воздух. Масса заготовки должна быть на 15—20 % выше теоретической массы каучука в объеме формовочного кольца. Формовочные кольца с пластинками каучука помещают между металлическими листами. Предварительно металлические листы и формовочные кольца прогревают, прокладывают целлофаном или смазывают мыльным раствором, силиконовой или другой смазкой.

Формовочные кольца с каучуком, накрытые листами, помещают на плиты вулканизационного пресса с температурой 105°C и прессуют. Погрешность поддержания температуры $\pm 2,5^\circ\text{C}$ по шкале вторичного прибора. Прессование проводят в течение 15 мин при давлении на формовочное кольцо с каучуком (15 ± 1) МПа $[(150 \pm 10)$ кгс/см²]. После прессования каучук в виде шайб вынимают из формовочных колец и выдерживают 1—2 ч при температуре $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$.

3. Определение пластичности

Из шайб, приготовленных по разд. 2, готовят образцы в соответствии с ГОСТ 415—75.

Пластичность определяют по ГОСТ 415—75.

4. Определение жесткости

Из шайб, приготовленных по разд. 2, готовят образцы в соответствии с ГОСТ 10201—75.

Жесткость определяют по ГОСТ 10201—75».

(ИУС № 12 1992 г.)