



X

www.rtitd-gost.narod.ru
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

**ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ
ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ**
СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ
И ИСПЫТАНИЯ

ГОСТ 29062—91
(ИСО 2231—89)

Издание официальное

10 коп. БЗ 8—91



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

УДК 677.077.65.001.4:006.354

Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ ИЛИ
ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ**

Стандартные условия кондиционирования
и испытания

Fabrics coated with rubber or plastics.
Standard atmospheres for conditioning and testing

ГОСТ

29062—91

(ИСО 2231—89)

ОКСТУ 2509

Дата введения 01.07.92

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает требования к кондиционированию и методы кондиционирования тканей с резиновым или пластмассовым покрытием.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1. Стандартная эталонная атмосфера — теоретическая атмосфера, с которой сравнивают значение характеристик, получаемых в различных климатических условиях, с учетом переводных коэффициентов.

2.2. Стандартная фактическая атмосфера для кондиционирования и испытания — действительная атмосфера, в которой проводят испытания.

2.3. Метод кондиционирования — характеристика атмосферы и время нахождения в ней ткани с покрытием во время испытания.

2.4. Стандартное состояние — состояние ткани в условиях равновесия ее с фактической атмосферой кондиционирования и испытания.

2.5. Гигрометрическое равновесие — состояние равновесия ткани с покрытием в фактической стандартной атмосфере, когда не происходит заметного изменения ее массы.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

3. ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

При высокой гигроскопичности ткани или при необходимости достижения высокой точности результатов испытания равновесие достигают предварительным кондиционированием испытуемых образцов при относительной влажности не более 10% и температуре от 60 до 70°C (п. 2.5).

Примечание. Первоначальная относительная влажность 65% при температуре 20°C при нагревании до 60—70°C под постоянным давлением возрастает приблизительно на 5%. Более высокие температуры могут вызвать изменение в покрытиях.

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ АТМОСФЕР ИСПЫТАНИЯ

4.1. Применение атмосферы определяют в специальном стандарте или технических требованиях на испытание или материал. Используемый вариант отражают в протоколе испытания. Варианты применения атмосфер представлены в таблице.

Наименование показателя	Характеристики атмосфер испытания				
	А	В	С*	Д	Е*
1. Температура, °С	20±2	23±2	27±2	23±2	27±2
2. Относительная влажность, %	65±5	50±5	65±5	—	—

* Только для тропического климата.

5. МЕТОДЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Использование одного из двух методов кондиционирования определяют в специальном стандарте или технических требованиях на каждое испытание или материал. Используемый метод отражают в протоколе испытания.

5.1. Метод 1

Образцы для испытания выдерживают в атмосфере А, В или С до состояния гигрометрического равновесия. Равновесие считается достигнутым при разности последовательных взвешиваний образца с интервалом 2 ч менее 0,1%.

Ткани с односторонним покрытием выдерживают в указанных условиях 16 ч, с двусторонним покрытием — 24 ч.

5.2. Метод 2.

Образцы для испытания выдерживают в атмосфере Д или Е 3 ч.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Концерном «Полматекс»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.91 № 1086
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2231—89 «Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стандартные условия окружающей среды для кондиционирования и испытания» и полностью ему соответствует
3. Срок проверки 1997 г.

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 21.08.91 Подп. в печ. 20.12.91 Усл. печ. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,15.
Тир. 870 экз. Цена 10 к.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 575