



www.rtitd-gost.narod.ru  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

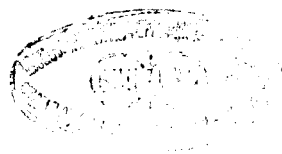
**ТКАНИ С ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ.  
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ПОКРЫТИЕ**

**ЭКСПРЕСС-МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ  
ГОМОГЕНИЗАЦИИ (ЖЕЛИРОВАНИЯ)**

**ГОСТ 29061—91  
(ИСО 6451—82)**

Издание официальное

10 коп. БЗ 8—91



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

УДК 677.077.65.001.4:006.354

Группа Л69

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ТКАНИ С ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ.  
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ПОКРЫТИЕ**

**ГОСТ**

**Экспресс-метод определения степени гомогенизации  
(желирования)**

**29061—91**

Plastics-coated fabrics. Polyvinyl chloride  
coatings. Rapid method for checking fusion

**(ИСО 6451—82)**

ОКСТУ 2509

Дата введения 01.07.92

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования) поливинилхлоридных покрытий (ПВХ), нанесенных на ткани.

Метод не применим для покрытий, полученных из водных дисперсий из ПВХ.

**2. РЕАКТИВЫ И АППАРАТУРА**

- 2.1. Ацетон аналитический (марки ч. д. а.).
- 2.2. Стеклоянный сосуд для образцов, закрытый стеклянной пластинкой.
- 2.3. Стеклянная палочка диаметром 5 мм.
- 2.4. Металлические зажимы.

**3. ОБРАЗЕЦ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ**

В зависимости от толщины ткани с покрытием вырезают три образца размерами 20×40 или 20×70 мм один в центре, а другие — на расстоянии 200 мм от края образца.

Если материал имеет двустороннее покрытие, то число образцов увеличивают до шести, чтобы на каждую поверхность с покрытием приходилось по три испытываемых образца.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Проверяют слой ПВХ на испытуемом образце на наличие трещин и раковин и записывают результат. Оборачивают каждый испытуемый образец вокруг стеклянной палочки (п. 2.3), при этом покрытие располагают снаружи. Закрепляют каждый испытуемый образец подходящим металлическим зажимом (п. 2.4) и помещают его в сосуд (п. 2.2) с ацетоном (п. 2.1) при стандартной лабораторной температуре.

Через 15 мин вынимают каждый образец из ацетона и проверяют визуально, не появились ли новые трещины или раковины. Отслоение покрытий не принимают во внимание.

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Если на изогнутой поверхности появляются новые трещины или раковины, то записывают, что степень желирования является неполной.

#### 6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- 1) ссылку на настоящий стандарт;
- 2) обозначение испытуемого материала;
- 3) температуру, при которой образцы были подвергнуты испытанию;
- 4) результаты испытаний (полная или неполная степень желирования);
- 5) любые отклонения от стандартного испытания;
- 6) дату проведения испытания;
- 7) длину испытуемого образца.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Концерном «Полматекс»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.91 № 1085.

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6451—82 «Ткани с пластмассовым покрытием. Поливинилхлоридное покрытие. Экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования)» и полностью ему соответствует.

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 21.08.91 Подп. в печ. 04.12.91. Усл. печ. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25 Уч.-изд. л. 0,14.  
Тир. 810 экз. Цена 19 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 574