

6051



www.rtitd-gost.narod.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ
ПОЛЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6051—76

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

УДК 62—762 : 678(083.74)

Группа Л63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ
ПОЛЫЕ**

Технические условия

Hollow rubberfabrik gaskets
Specifications

**ГОСТ
6051—76**

Взамен
ГОСТ 6051—51

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 января 1976 г. № 163 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на резинотканевые полые уплотнительные прокладки, предназначенные для герметизации соединений в диффузорах и вакуум-аппаратах при производстве сахара и в другом оборудовании.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Прокладки состоят из полого уплотнителя круглой или прямоугольной формы и штуцера. Полый уплотнитель имеет круглое или трапециевидное сечение.

1.2. Прокладки должны состоять из наружного и внутреннего резинового слоя и двух промежуточных тканевых слоев.

1.3. В зависимости от формы и сечения уплотнителя, а также от расположения штуцера, прокладки изготовляют четырех типов: 1а, 1б, 2, 3.

1.4. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

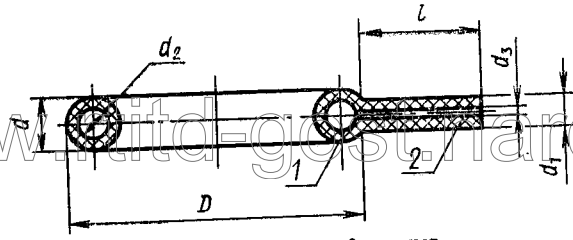
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1976 г.

© Издательство стандартов, 1976

Тип 1а



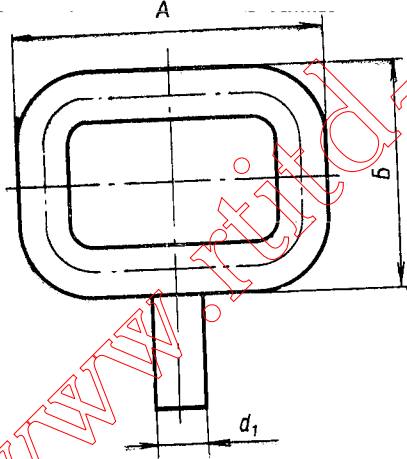
1—уплотнитель; 2—штуцер

Черт. 1

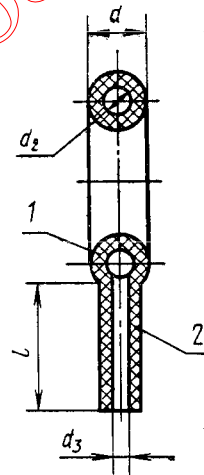
Таблица 1

мм					
D	d	d ₁	d ₂	d ₃	l
820, 880, 925, 1040	45	30	32	18	220
1100, 1250, 1345	50	32	34	20	250
1595, 2240	50	32	34	20	250
2300	45	32	32	20	110

Тип 1б



Тип 1б



1—уплотнитель; 2—штуцер

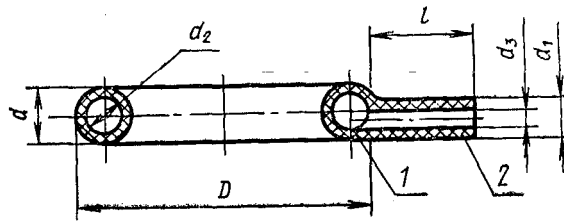
Черт. 2

Таблица 2

мм

A	Б	d	d ₁	d ₂	d ₃	l
950	450	45	30	32	13	120

Тип 2



1—уплотнитель; 2—штуцер

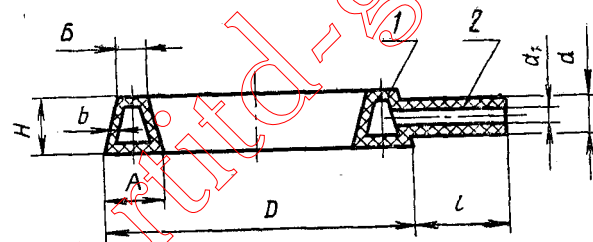
Черт. 3

Таблица 3

мм

D	d	d ₁	d ₂	d ₃	l
1320, 1400	60	32	34	20	220
1385	45	32	32	20	220

Тип 3



1—уплотнитель; 2—штуцер

Черт. 4

Таблица 4

мм

D	A	Б	H	l	d	d ₁	б
1130	50	35	30	200	25	15	6

1.5. Предельные отклонения по размерам прокладок всех типов устанавливаются следующие:

по наружному диаметру или по габаритам уплотнителя, %	±1,5
по наружному диаметру штуцера, мм	±2,0
по внутреннему диаметру штуцера, мм	±1,0
по наружному диаметру сечения или по габаритам сечения уплотнителя, мм	±2,0
по длине штуцера, мм	±25,0

Пример условного обозначения прокладки типа 2 с наружным диаметром 1400:

Прокладка 2—1400 ГОСТ 6051—76

1.6. Правила монтажа прокладок даны в рекомендуемом приложении к настоящему стандарту.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прокладки изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Ткань «Доместик», применяемая для изготовления уплотнительных прокладок, должна соответствовать ГОСТ 1104—69.

2.3. По физико-механическим показателям резина, применяемая для изготовления прокладок, должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Нормы	Методы испытаний
1. Предел прочности при разрыве МПа (кгс/см ²), не менее	7,2 (80)	По ГОСТ 270—75 на образцах типа А, толщиной $2 \pm 0,3$ мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	То же
3. Относительное остаточное удлинение после разрыва, %, не более	15	»
4. Коэффициент старения по прочности при температуре воздуха 100°С в течение 72 ч, не менее	0,8	По ГОСТ 9.024—74

2.4. Прокладки не должны иметь расслоений, трещин и расхождений швов.

2.5. Места соединения уплотнителя со штуцером должны быть прочными и при изгибе не должны иметь расслоений и трещин.

В месте соединения штуцера с уплотнителем не должно быть закупорки отверстия во внутреннюю полость.

2.6. Прокладки должны быть герметичны при гидравлическом давлении 0,29 МПа (3 кгс/см²).

2.7. Прокладки не должны иметь расслоений в резине; между резиной и тканью; пузырей высотой более 1 мм более 3 шт. на 1 м изделия; возвышений и впадин высотой и глубиной более 1 мм; складок длиной более 20 мм и шириной более 5 мм свыше 2 шт. на 1 дм²; отклонений от формы сечения (смещение по месту разъема пресс-форм) более 2 мм; более одного наружного задела длиной до 8 см с последующей вулканизацией и проверкой герметичности по п. 2.6.

2.8. Прокладки, предназначенные для эксплуатации в районах с тропическим климатом, должны соответствовать ГОСТ 15152—69 (класс II, группа I).

2.9. Прокладки должны быть работоспособны в условиях, указанных в табл. 6.

Таблица 6

Рабочие среды	Температура рабочей среды °С	Рабочее давление МПа (кгс/см ²), не более
Воздух	От 0 до 70	0,29 (3)
Вода	От 0 до 50	0,29 (3)

Примечание. Применение прокладок в других условиях эксплуатации (рабочие среды, температура, давление) должно быть согласовано с предприятием-изготовителем в соответствии с ГОСТ 2.117—71.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Прокладки принимают партиями. За партию принимают количество прокладок одного типоразмера, но не более 100 шт.

3.2. Для проверки изготовителем соответствия качества прокладок и резины требованиям настоящего стандарта их подвергают испытаниям по показателям, указанным в табл. 7.

3.3. При проведении приемо-сдаточных испытаний прокладки подвергают проверке по подпункту 1—4 табл. 7 — все изделия партии.

3.4. Периодические испытания прокладок, прошедших контроль по подпунктам 1—4, проводят по подпункту 5 табл. 7 — не реже одного раза в квартал на одном изделии с каждой пресс-формы; резин — по подпункту 6 табл. 7 — не реже одного раза в месяц, не менее чем на трех закладках.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний прокладок хотя бы по одному из показателей проводят проверку на удвоенной выборке, взятой от той же партии про-

кладок. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Таблица 7

Наименование показателя	Вид испытаний	
	Приемо-сдаточные	Периодические
1. Внешний вид прокладок	+	—
2. Герметичность прокладок	+	—
3. Прочность соединения уплотнения со штуцером	+	—
4. Отсутствие закупорки отверстия во внутреннюю полость уплотнителя	+	—
5. Размеры прокладок	—	+
6. Физико-механические показатели резины	—	+

Примечание. Знак «+» обозначает проведение испытаний, знак «—» обозначает отсутствие испытаний.

3.6. Потребитель проводит входной контроль качества прокладок по программе и плану контроля, предусмотренному для приемо-сдаточных испытаний.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Размеры прокладок проверяют измерительными инструментами или калибрами, обеспечивающими заданную точность измерений.

4.2. Внешний вид прокладок контролируют визуально.

4.3. Прочность соединения уплотнителя со штуцером по п. 2.5 определяют изгибом прокладки вручную на 90°С в месте соединения ее со штуцером.

4.4. Проверку по п. 2.5 на соответствие закупорки отверстия во внутреннюю полость уплотнителя следует проводить с помощью укрепленного на нити металлического шарика диаметром на 2—3 мм меньше внутреннего диаметра штуцера и дальше во внутреннюю полость уплотнителя примерно на глубину 150 мм. Шарик должен свободно проходить в штуцере и в обе стороны полости уплотнителя и также свободно извлекаться.

4.5. Испытание на герметичность гидравлическим давлением следует проводить медленным заполнением прокладки водой до полного удаления воздуха, с последующим присоединением штуцера к гидравлическому насосу и плавным повышением давления до 0,29 МПа (3 кгс/см²) по п. 2.6.

Давление поддерживают в течение 3 мин, при этом на прокладке не должно быть разрывов, течи, просачивания воды в виде росы и местных вздутий.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каждая прокладка должна иметь на поверхности четкую маркировку, рельефную или нанесенную краской. Размеры шрифта выбирают в зависимости от наружного диаметра прокладки в соответствии с ГОСТ 2930—62.

5.2. Маркировка должна содержать:

а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

б) условное обозначение прокладки;

в) месяц и год изготовления.

5.3. Перед упаковыванием каждую прокладку свертывают в бухту и перевязывают веревкой (ГОСТ 1868—72) или хлопчатобумажным шнуром (ГОСТ 2297—70).

5.4. Прокладки должны упаковывать в мягкую тару, масса брутто не должна превышать 60 кг.

5.5. Транспортную тару маркируют в соответствии с ГОСТ 14192—71 с нанесением следующих дополнительных обозначений:

а) наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

б) условного обозначения прокладки;

в) количества прокладок, шт.;

г) дату упаковки;

д) фамилии упаковщика;

е) обозначения настоящего стандарта.

5.6. Каждую партию прокладок сопровождают документом, подтверждающим соответствие прокладок требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

б) условное обозначение прокладки;

в) номер партии;

г) дату изготовления (год, месяц);

д) результаты проведенных испытаний;

е) обозначение настоящего стандарта.

5.7. Прокладки транспортируют любым видом транспорта в любых климатических условиях.

Монтаж прокладок после транспортирования при температуре ниже 0°C не допускается без дополнительной выдержки при температуре $20 \pm 5^\circ\text{C}$ в течение 24 ч.

5.8. Прокладки должны хранить в сухом помещении при температуре от 0 до 25°C на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов.

5.9. При хранении прокладки должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей; от попадания на

них масла, бензина, керосина и действия их паров, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и ткань.

Не допускается хранение прокладок вблизи работающего радиоэлектронного и другого оборудования, выделяющего озон, а также — искусственных источников света, выделяющих ультрафиолетовые лучи.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие прокладок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения, транспортирования, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения — два года с момента изготовления прокладок.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации прокладок — шесть месяцев с момента ввода их в эксплуатацию.

Замена

ГОСТ 270—75 введен взамен ГОСТ 270—64.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРАВИЛА МОНТАЖА ПРОКЛАДОК

1. При монтаже прокладок необходимо:
- а) не допускать скручивание прокладок относительно продольной оси;
 - б) обеспечить соответствие размеров и конфигураций прокладок размерам и конфигурации посадочных мест;
 - в) следить, чтобы посадочные места не имели задиrow, острых кромок и заусенцев;
 - г) параметры шероховатости посадочного места должны быть не ниже $Ra \leq 2,5$ мкм по ГОСТ 2789—73;
 - д) предупреждать механические повреждения прокладок или отдельных их частей.
2. Перед началом эксплуатации внутреннюю полость уплотнителя должны заполнить водой давлением 0,29 МПа (3 кгс/см²).
3. Поджатие прокладок после сборки должно быть в пределах 8—15%.

Редактор *В. Н. Розанова*

Технический редактор *В. В. Римкявичюс*

Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 30.09.76. Подп. в печ. 23.11.76. 0,75 п. л. 0,52 уч.-изд. л. Тир. 8000. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3768

Изменение № 1 ГОСТ 6051—76 Прокладки резиноканевые полые. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.83 № 6139 срок введения установлен

с 01.06.84

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 25 3161.

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Для изготовления уплотнительных прокладок применяется ткань «Доместик» по нормативно-технической документации».

Пункт 2.3. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Таблица 5

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Высшая категория качества	Первая категория качества*	
1. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	8,3 (85)	7,8 (80)	По ГОСТ 270—75, образец типа 1 толщиной 2 мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	370	350	По ГОСТ 270—75
3. Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	15	15	По ГОСТ 270—75
4. Изменение условной прочности после старения при температуре воздуха 100 °С в течение 72 ч, %, не более	Минус 15	Минус 20	По ГОСТ 9.024—74

* До 1 января 1986 г.

Пункт 2.7 после слова «Прокладки» дополнить словами: «первой категории качества»;

дополнить абзацем (перед первым): «Прокладки высшей категории качества не должны иметь: расслоений в резине между резиной и тканью; пузырей высотой более 1 мм более 2 шт. на 1 м изделия, возвышений и углублений высотой и глубиной более 1 мм, складок длиной более 15 мм и шириной более 4 мм свыше 1 шт. на 1 дм², отклонений от формы сечения (смещение по месту разъема пресс-формы) более 2 мм; не иметь наружных заделов».

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Для работы в условиях тропического климата прокладки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 15152—69, группа 1, категория 2».

Пункт 3.1 дополнить абзацем: «Каждая партия сопровождается документом о качестве, содержащим:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

(Продолжение см. стр. 284)

условное обозначение прокладки;
номер партии;
дату изготовления (год, месяц);
результаты проведенных испытаний;
обозначение настоящего стандарта».

Пункты 3.2, 3.3 изложить в новой редакции: «3.2. Для проверки качества прокладок на соответствие требованиям настоящего стандарта их подвергают испытаниям по показателям, указанным в табл. 7.

3.3. При приемо-сдаточных испытаниях проверку качества прокладок по подпунктам 1—4 табл. 7 проводят на всех изделиях партии».

Пункт 3.4. Заменить слова: «контроль» на «приемо-сдаточные испытания»; «проводят» на «изготовитель проводит».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4а: «3.4а. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний испытания переводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов не менее чем на пяти партиях подряд».

Пункт 3.6 исключить.

Пункт 5.2. Подпункт а. Заменить слово: «или» на «и».

Пункт 5.3. Заменить слова: «или хлопчатобумажным шнуром (ГОСТ 2297—70)» на «или другими перевязочными материалами, обеспечивающими сохранность прокладок при транспортировании и хранении».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Прокладки упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226—75 и мешочную бумагу по ГОСТ 2228—81 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82».

Пункт 5.5. Первый абзац. Заменить слова: «Транспортную тару маркируют в соответствии с ГОСТ 14192—71» на «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77»;

подпункт а. Заменить слово: «или» на «и».

Пункт 5.6 исключить.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Прокладки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Прокладки после транспортирования при температуре ниже 0 °С перед монтажом должны быть выдержаны при температуре (20±5) °С в течение 24 ч».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует»; исключить слова: «установленных настоящим стандартом».

Пункты 6.2, 6.3. Заменить слова: «с момента» на «со дня».

(ИУС № 3 1984 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 6051—76 Прокладки резиноканевые полые. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.07.86 № 2062 срок введения установлен

с 01.01.87.

Вводная часть. Исключить слова: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.4. Чертеж 2 для типа 16 дополнить справочным размером — R:

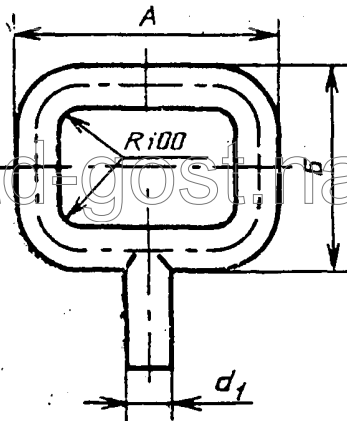


Таблица 2. Графу d_3 дополнить значением: 18.

Пункт 1.5 дополнить примером условного обозначения: «То же, для прокладки типа 16 с внутренним диаметром штуцера 13:

Прокладка 16-13 ГОСТ 6051—76».

Пункт 2.3. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 240)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6051—76)

Таблица 5

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	8,3(85)	По ГОСТ 270—75 образец типа 1 толщиной 2 мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	370	По ГОСТ 270—75
3. Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	15	По ГОСТ 270—75
4. Изменение условной прочности после старения при температуре воздуха 100 °С в течение 72 ч, %, не более	—15	По ГОСТ 9.024—74

Пункт 2.9. Таблица 6. Примечание. Исключить слова: «в соответствии с ГОСТ 2.117—71».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Размеры прокладок контролируют универсальным или специальным измерительным инструментом, обеспечивающим заданную точность измерения с погрешностью измерения по ГОСТ 8.051—81, при этом специальный инструмент должен быть аттестован в соответствии с ГОСТ 8.326—78».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 2223—81 на ГОСТ 2228—81.

КОНТР. ЭКЗ

Изменение № 3 ГОСТ 6051—76 Прокладки резиноканевые полые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.04.88 № 1013

Дата введения 01.09.88

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Внешний вид прокладок проверяют по контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке, при этом в прокладках не допускаются:
расслоения в резине, между резиной и тканью;
отклонения от формы сечения (смещение по месту разъема пресс-форм) более 2 мм;

(Продолжение см. с. 294)

www.rtitd-gost.narod.ru

(Продолжение изменения к ГОСТ 6051—76)

более одного наружного задела длиной до 8 см с последующей вулканизацией и проверкой герметичности по п. 2.6».

Пункт 4.4 исключить.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Проверку по пп. 2.5 и 2.6 на отсутствие закупорки отверстия во внутреннюю полость уплотнителя и герметичность гидравлическим давлением следует проводить медленным заполнением прокладки водой до полного удаления воздуха с последующим присоединением штуцера к гидравлическому насосу и плавным повышением давления до 0,29 МПа (3 кгс/см²).

Давление поддерживают в течение 3 мин, при этом на прокладке не должно быть разрывов, течи, просачивания воды в виде росы и местных вздутий».

(ИУС № 7 1988 г.)

www.rtitd-gost.narod.ru

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	м ²	m ²
Объем, вместимость	кубический метр	м ³	m ³
Плотность	килограмм на кубический метр	кг/м ³	kg/m ³
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	кд/м ²	cd/m ²
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10 ¹²	тера	Т	T	10 ⁻²	(санти)	с	C
10 ⁹	гига	Г	G	10 ⁻³	милли	м	m
10 ⁶	мега	М	M	10 ⁻⁶	микро	мк	μ
10 ³	кило	к	k	10 ⁻⁹	нано	н	n
10 ²	(гекто)	г	h	10 ⁻¹²	пико	п	p
10 ¹	(дека)	да	da	10 ⁻¹⁵	фемто	ф	f
10 ⁻¹	(деци)	д	d	10 ⁻¹⁸	атто	а	a

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гектар, декалитр, дециметр, сантиметр).