

27356-87



www.rtitd-gost.narod.ru
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МАТЕРИАЛЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ
ДЛЯ НИЗА ОБУВИ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЖЕСТКОСТИ ПРИ
СТАТИЧЕСКОМ ИЗГИБЕ**

ГОСТ 27356—87

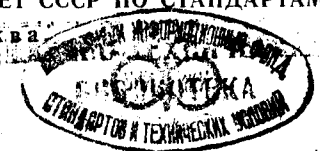
Издание официальное

3

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



УДК 685.31.03.001.4 : 006.354

Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**МАТЕРИАЛЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ ДЛЯ
НИЗА ОБУВИ**

Метод определения жесткости при
статическом изгибе
Synthetic materials for low soling. Method of
determination of hardness under static bending

ГОСТ
27356—87

ОКСТУ 8709

Срок действия с 01.07.88
до 01.07.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на синтетические материалы для низа обуви (резины пористые, монокристаллические, кожеподобные, термопластические эластомеры, полиуретаны и другие материалы) в деталях и пластинах для вырубki деталей и устанавливает метод определения жесткости при статическом изгибе.

Сущность метода заключается в определении нагрузки, необходимой для прогиба на заданную величину образца, свободно лежащего на двух опорах.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Образцы вырезают штанцевым ножом шириной $(25,0 \pm 0,2)$ мм и длиной (100 ± 2) мм из пучковой части деталей или из пластин, отступив от края пластины не менее 15 мм.

Количество образцов должно быть не менее пяти.

Из детали вырезают один образец.

1.2. Подготовку образцов к испытанию проводят по ГОСТ 269—66.

2. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЯ

2.1. Разрывная машина, обеспечивающая измерение нагрузки с погрешностью не более 1% и скорость перемещения подвижного зажима (10 ± 1) мм/мин.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

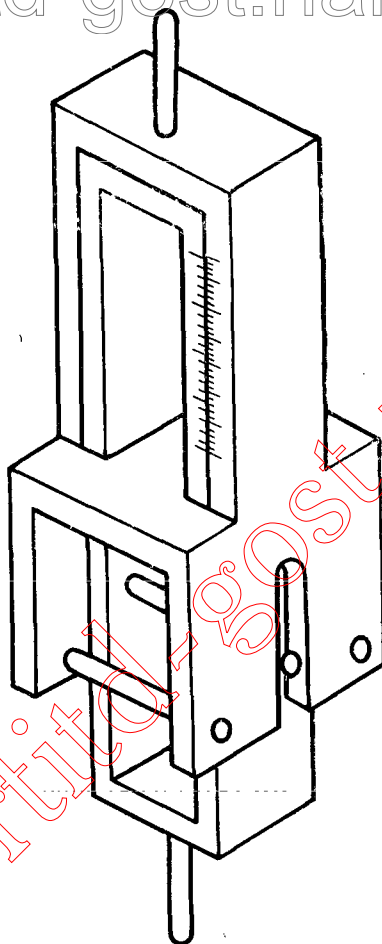
© Издательство стандартов, 1987



С. 2 ГОСТ 27356—87

2.2. Приспособление ОЖР, состоящее из двух рамок с опорными и изгибающим валиками (чертеж). На одной из рамок укреплена линейка с ценой деления 1 мм, на другой — нониус с ценой деления 0,2 мм.

Схема приспособления ОЖР
для определения жесткости
при статическом изгибе



Приспособление должно обеспечивать:

- 1) расстояние между центрами опорных валиков $(50,0 \pm 0,5)$ мм и диаметр изгибающего и опорных валиков $(6,00 \pm 0,04)$ мм;
- 2) равномерное распределение нагрузки по всей ширине образца;

3) параллельность поверхностей изгибающего и опорных валиков;

4) свободное вращение изгибающего и опорных валиков вокруг своих осей.

2.3. Штангенциркуль с ценой деления 0,05 мм по ГОСТ 166—80.

2.4. Толщиномер по ГОСТ 11358—74 с ценой деления 0,1 мм.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образцы перед испытанием выдерживают в условиях по ГОСТ 269—66.

3.2. На разрывной машине устанавливают скорость движения нижнего зажима (10 ± 1) мм/мин.

3.3. За ширину образца принимают расстояние между режущими кромками ножа, измеренное по середине его длины штангенциркулем.

3.4. Измеряют толщину образца в середине его длины.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Изгибающее приспособление ОЖР устанавливают в зажимах разрывной машины.

4.2. Образец закладывают в приспособление между изгибающим и опорными валиками ходовой поверхностью вниз так, чтобы середина образца совпала с осью изгибающего валика.

4.3. Включают разрывную машину и испытывают образец. В момент прогиба образца на $(10,0 \pm 0,4)$ мм, определенного по нониусу на рамке приспособления, фиксируют нагрузку по шкале силоизмерителя.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Жесткость (H) при статическом изгибе в ньютонах на сантиметр вычисляют по формуле

$$H = \frac{P}{b},$$

где P — нагрузка при прогибе, Н;

b — ширина образца, см.

За результат испытания принимают среднее арифметическое показателей всех испытанных образцов.

Среднее значение округляют до первой значащей цифры после занятой.

5.2. Результаты испытания сопоставимы для образцов с одинаковым рисунком рифления и толщиной.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Л. Н. Мизеровский, д-р хим. наук; **Ю. И. Смирнова**; **В. В. Пушкова**, канд. техн. наук; **И. В. Узлова**; **Т. А. Писарева**; **Т. С. Якушева**; **Б. В. Саутин**, канд. техн. наук; **А. Б. Релин**, канд. техн. наук; **В. В. Чучаев**, канд. техн. наук; **К. Г. Протопопов**, канд. техн. наук; **Н. И. Бойнова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 03.08.87 № 3228

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—80	2.3
ГОСТ 269—66	1.2, 3.1
ГОСТ 11358—74	2.4

www.rtitd-gost.narod.ru

www.rtitd-gost.narod.ru

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 27.08.87 Подп. в печ. 20.11.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тин. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1397

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Наименование	Единица		Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
		Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$