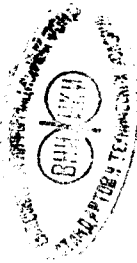




www.rtitd-gost.narod.ru
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР



РЕЗИНА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЭЛАСТИЧНОСТИ
ЛАКОВОЙ ПЛЕНКИ НА ПОВЕРХНОСТИ РЕЗИНЫ

ГОСТ 260—75

Издание официальное

39r-95
14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

РЕЗИНА

Метод определения эластичности
лаковой пленки на поверхности резины
(Rubber)

ГОСТ

260—75

Method for determination of resilience of the lacquer film
on rubber surface

ОКСТУ 2509

Срок действия

с 01.01.76

до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на резину и устанавливает метод определения эластичности лаковой пленки на поверхности резины.

Сущность метода заключается в растяжении испытуемого образца и измерении величины относительного удлинения при появлении мелких трещин на поверхности лака.

1. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

1.1. Образцы для испытания

1.1.1. Образцы должны быть в форме полосок, вырубленных из готового изделия или вулканизованных пластинок толщиной $(1,0 \pm 0,2)$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.2. Длина образцов должна быть 120—125 мм, ширина $(10 \pm 0,5)$ мм.

1.1.3. Длина рабочего участка образца должна быть (100 ± 1) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.4. Образцы для определения эластичности лаковой пленки на готовых изделиях вырезают по направлению каландрования, шприцевания или вальцевания и после вырубki образцов снимают подкладочную ткань на мелкозернистом шлифовальном круге или методом отслоения.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

С. 2 ГОСТ 260—75

1.1.5. Испытания проводят в помещении при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ или $(27 \pm 2)^\circ\text{C}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.6. Толщину рабочего участка образцов измеряют не менее чем в трех точках по длине. За результат измерения принимают среднее арифметическое трех измерений.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.2. Аппаратура

1.2.1. Испытание проводят на разрывной машине по ГОСТ 7762—74, обеспечивающей закрепление образца по меткам.

1.2.2. Скорость движения активного захвата должна быть (200 ± 10) мм/мин.

1.2.3. Толщину образцов измеряют толщиномером по ГОСТ 11358—89 с ценой деления шкалы 0,01 мм и диаметром измерительной площадки 16 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. На образцы наносят метки, соответствующие длине рабочего участка, специальным штампом в виде штрихов.

2.2. Образцы закрепляют в захваты разрывной машины строго по меткам.

2.3. С погрешностью не более 1 мм фиксируют длину рабочего участка образца, при которой на образце появляются мелкие трещины, видимые невооруженным глазом.

2.4. Испытывают три образца.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Число образцов для испытания из готовых изделий:

а) ткань с которых снята шлифованием, не должно быть менее шести;

б) ткань с которых снята методом отслоения, не должно быть менее двадцати пяти.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Показатель эластичности лаковой пленки (ε) в процентах вычисляют по формуле

$$\varepsilon = \frac{(l_1 - l_0) \cdot 100}{l_0},$$

где l_0 — первоначальная длина рабочего участка образца, мм;

l_1 — длина рабочего участка образца в момент появления мелких трещин лаковой пленки, мм.

3.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое показателей трех определений, отличающихся от среднего не

более чем на $\pm 10\%$. Если результаты испытаний отклоняются от средней величины более чем на $\pm 10\%$, дополнительно испытывают еще три образца. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое шести определений.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3; 3.4. (Исключены, Изм. № 1).

3.5. Результаты испытаний сравнимы для образцов одинаковой толщины, заготовленных одинаковым способом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

- 1) вид образца для испытаний (из обуви или из пластинок);
- 2) толщину;
- 3) способ удаления подкладки образцов;
- 4) результат испытания;
- 5) дату.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Трещалов, канд. техн. наук; Л. М. Корнева, канд. хим. наук (руководитель темы); Н. В. Захаренко, канд. хим. наук; Ж. С. Суздальницкая, канд. техн. наук; С. Б. Рывкин, канд. техн. наук; Л. М. Демкина; Н. И. Орехова; Е. Н. Павлова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.01.75 г. № 59

- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 260—41

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 7762—74 | 1.2.1 |
| ГОСТ 11358—88 | 1.2.3 |

- 5. Срок действия продлен до 01.01.95** Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.89 № 2050

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (август 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1989 г. [ИУС 11—89]

www.rtitd-gost.narod.ru

www.rtitd-gost.narod.ru

Редактор *Р. С. Федорови*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 07.06.91 Подп. в печ. 10.09.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.
Тир. 3000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 990.

Цена 10 коп.

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Наименование | Единица | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $м \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $с \cdot А$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радонуклида | беккерель | Bq | Бк | $с^{-1}$ |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $м^2 \cdot с^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $м^2 \cdot с^{-2}$ |